

VŠB – Technická univerzita Ostrava  
Fakulta materiálově-technologická  
Katedra managementu kvality

# Zadání diplomové práce

Student: **Bc. Marek Novák**

Studijní program: N0413A270002 Management kvality a řízení průmyslových systémů

Specializace: S01 Management kvality

Téma: Snižování zmetkovitosti u výrobce elektromotorů pomocí metodologie  
DMAIC  
Scrap Reduction at an Electric Motor Maker Using the DMAIC  
Methodology

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Teoretická východiska - metodologie Six Sigma.
2. Identifikace a popis problematického výrobního procesu.
3. Aplikace DMAIC ke zlepšení zkoumaného procesu.
4. Závěry.

Seznam doporučené odborné literatury:

1. SVOZILOVÁ, Alena. Zlepšování podnikových procesů. Praha: Grada, 2011.
2. ČSN ISO 13053-1. Kvantitativní metody zlepšování procesu - Six Sigma: Část 1: Metodologie DMAIC. Praha: UNMZ, 2013.
3. PYZDEK, Thomas, KELLER Paul. The Six Sigma Handbook: A Complete Guide for Green Belts, Black Belts and Managers at All Levels. McGraw-Hill, 2010.

Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí diplomové práce: **Ing. Filip Tošenovský, Ph.D.**

Konzultant diplomové práce: Ing. Pavel Burýšek

Datum zadání: 30.11.2020

Datum odevzdání: 23.04.2021

---

prof. Ing. Jiří Plura, CSc.  
vedoucí katedry

---

prof. Ing. Jana Dobrovská, CSc.  
děkanka fakulty